

Toruń, dnia 30 czerwca 2006 r.

DECYZJA

POZWOLENIE ZINTEGROWANE

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, art. 188, art. 201 ust. 1, art. 202, art. 203 ust. 1, art. 204, art. 211, art. 376 pkt 2 i art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. Nr 62, poz. 627 z późn. zm.) oraz art. 104 Kodeksu Postępowania Administracyjnego (tekst jednolity z 2000r. Dz. U. Nr 98, poz. 1071, z późn. zm.) po rozpatrzeniu wniosku **NORDZUCKER Polska S.A., ul. 5-go Stycznia 54, 64-330 Opalenica** z dnia 12.12.2005r., znak TO/54/05, (po uzupełnieniach z dni 23.01.2006 01.02.2006 i 21.06.2006r.) w sprawie udzielenia pozwolenia zintegrowanego dla instalacji znajdujących się na terenie Zakładu Produkcyjnego w Chełmży, ul. Bydgoska 4, 87-140 Chełmża i po uzgodnieniu z Kujawsko-Pomorskim Wojewódzkim Inspektorem Ochrony Środowiska – postanowienie z dnia 29.06.2006, znak DTo/DZI-6472-4/06,

ORZĘKAM

- 1. Udzielić Spółce NORDZUCKER Polska S.A. w Opalenicy pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji prowadzonych na terenie Zakładu Produkcyjnego w Chełmży przy ul. Bydgoskiej 4:**

- instalacja do produkcji produktów spożywczych (cukru) z surowych produktów roślinnych o zdolności przetwarzania ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę,
- instalacja do energetycznego spalania paliw o mocy ponad 50 MW_t.

- 2. Ustalić warunki emisji substancji i energii do środowiska, obejmujące:**

- a) wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza,
- b) wytwarzanie odpadów,
- c) wprowadzanie ścieków do urządzeń kanalizacyjnych

I. CHARAKTERYSTYKA INSTALACJI OBJĘTYCH POZWOLENIEM ZINTEGROWANYM

I.1 Rodzaj prowadzonej działalności w instalacjach:

- a) instalacja do produkcji cukru:

Działalność prowadzona z wykorzystaniem ww. instalacji obejmuje produkcję cukru oraz produktów cukrowych: melas, wysłodki. Surowcem podstawowym jest burak cukrowy skupowany od plantatorów przed rozpoczęciem kampanii cukrowniczej tj. na przełomie września i października. Produkcję uboczną stanowi produkcja wapna defekacyjnego.

b) instalacja do energetycznego spalania paliw – elektrociepłownia

Zadaniem elektrociepłowni jest produkcja energii cieplnej w parze wodnej i gorącej wodzie dla potrzeb cukrowni oraz produkcja energii elektrycznej.

I.2 Charakterystyka techniczna instalacji:

1. Instalacja do produkcji cukru

- buraczarnia – dostarczanie, oczyszczanie i mycie surowca,
- krajanie buraków – krajalnice bębnowe i/lub tarczowe,
- ekstrakcja cukru – ekstraktory,
- wyżymanie wysłodków – prasy wysłodkowe,
- oczyszczanie soków: nawapnianie soków i saturacja w zbiornikach saturacyjnych,
- filtracja soku z wykorzystaniem filtrów tkaninowych,
- filtracja błota defekosaturacyjnego – odwadnianie osadu na prasach filtracyjnych,
- zagęszczanie soku w stacji wyparnej,
- krystalizacja cukru: gotowanie cukrzycy w warnikach i jej wirowanie w wirówkach periodycznych,
- suszenie i chłodzenie cukru w suszarkach i schładzarkach,
- składowanie segregowanie i pakowanie cukru,
- piec wapienny - otrzymywanie wapna i gazu saturacyjnego - wypalanie kamienia wapiennego i sporządzanie mleka wapiennego.

2. Instalacja do energetycznego spalania paliw – elektrociepłownia zakładowa

- 3 kotły parowe typu PR-23 o mocy 20 MW każdy,
- 1 kocioł parowy typu OKR-50 o mocy 35 MW.

I.3 Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, paliw i energii

1. Podstawowymi surowcami i materiałami używanymi do produkcji cukru są:
(podane w ilościach maksymalnych)

- | | |
|---------------------------------|-----------------------------|
| - Buraki cukrowe – | 800 000 Mg/rok, |
| - Węgiel na cele energetyczne – | 34 320 Mg/rok, |
| - Koks do pieców wapiennych – | 1 540 Mg/rok, |
| - Kamień wapienny – | 17 210 Mg/rok, |
| - Woda – | 290 000 m ³ /rok |

2. Środki wspomagające wykorzystywane w zakładzie:
(podane w ilościach maksymalnych)

- środki przeciwpienne –	45 Mg/rok
- koagulanty –	120 Mg/rok
- środki dezynfekcyjne –	25 Mg/rok
- środki służące do regulacji pH –	500 Mg/rok
- flokulanty –	1 Mg/rok
- środki przeciw zarastaniu rurek wyparki –	25 Mg/rok
- środki obniżające lepkość –	4 Mg/rok
- składniki do pasty zarodowej –	5 Mg/rok

I.4. Parametry produkcyjne instalacji

1. Instalacja do produkcji cukru

a) linia do produkcji cukru

- zdolność produkcyjna cukru – 800 – 1 200 Mg/doba
- średni przerób buraków – 5 000 – 6 500 Mg/doba
- maksymalny przerób buraków – 8 000 Mg/doba
- przewidywany czas pracy instalacji – 100 dni (sezon kampanii cukrowniczej)

b) piece wapienne

- zdolność produkcyjna wapna palonego – 56 Mg/doba
- średnie zużycie kamienia wapiennego – 102,8 Mg/doba
- średnie zużycie koksu – 10,4 Mg/doba
- przewidywany czas pracy instalacji – 100 dni (sezon kampanii cukrowniczej)

2. Instalacja do energetycznego spalania paliw - elektrociepłownia

- zdolność produkcyjna energii elektrycznej – max 18 800 MWh/rok
- zdolność produkcyjna energii cieplnej – max 532 800 GJ/rok
- zużycie węgla kamiennego – max 34 320 Mg/rok
- przewidywany czas pracy instalacji – 100 dni (sezon kampanii cukrowniczej)

II. USTALAM DOPUSZCZALNĄ WIELKOŚĆ EMISJI SUBSTANCJI I ENERGII W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

II.1 Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza:

1. Instalacja do produkcji cukru

Tabela nr 1

Źródło powstania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj urządzeń do redukcji substancji wprowadzanych do powietrza	Parametry emitora			Emitowana substancja	Emisja [kg/h]	Emisja [Mg/rok]
		wysokość h [m]	średnica d [m]	czas pracy [dni x godziny]			
Emitor E-8 piec wapienny emisja tylko w trakcie rozruchu	brak	25,0	0,5	5 x 24	NO ₂	1,125	0,13
					SO ₂	1,972	0,24
					CO	10,815	1,30
					Pył ogółem	7,787	0,93
Emitor E-9 piec wapienny emisja tylko w trakcie rozruchu	brak	25,0	0,5	5 x 24	NO ₂	1,125	0,13
					SO ₂	1,972	0,24
					CO	10,815	1,30
					Pył ogółem	7,787	0,93
Emitor E-10 kolektor upustu gazu saturacyjnego	płuczka wodna redukująca pył i SO ₂	21,0	0,25	100 x 24	NO ₂	0,871	2,09
					CO	0,225	0,54
					NH ₃	41,816	100,36
Emitor E-11A lasownica wapna nr 1	brak	17,0	0,5	100 x 24	Pył ogółem	0,616	1,48
Emitor E-11B lasownica wapna nr 2	brak	17,0	0,5	100 x 24	Pył ogółem	0,616	1,48
Emitory E-5 wywiew saturacji IA	brak	20	0,6	100 x 24	NO ₂	1,008	2,42
					CO	60,744	145,79
					NH ₃	2,677	6,43
Emitory E-6 wywiew saturacji IB	brak	19	0,5	100 x 24	NO ₂	0,684	1,64
					CO	41,226	98,94
					NH ₃	1,817	4,36
Emitor E-7 wywiew z saturacji II	brak	19	0,5	100 x 24	NO ₂	0,661	1,59
					CO	38,391	92,14
					NH ₃	1,735	4,16
Emitor E-12 Produktownia – suszarka bębnowa cukru	filtr tkaninowy, workowy	21,0	1,4 x 1,4	260 x 24	pył ogółem	3,021	18,85

Emitor E-13 Produktownia – urządzenie transportu cukru	filtr tkaninowy, workowy	21	0,3 x 0,4	260 x 24	pył ogółem	0,248	1,55
Emitor E-14 Segregacja i załadunek cukru – urządzenia technologiczne i transportu cukru	filtr tkaninowy, workowy	30,0	1,0 x 1,6	260 x 24	pył ogółem	0,114	0,71
Emitor E-15 Segregacja i załadunek cukru – urządzenie transportu cukru	filtr tkaninowy, workowy	28,0	0,7	260 x 24	pył ogółem	0,044	0,28
Emitor E-16 Silos cukru	filtr tkaninowy, workowy	15,0	0,7	260 x 24	pył ogółem	0,018	0,11

Emisja roczna z instalacji do produkcji cukru:

SO ₂	-	1,02 Mg/rok
NO ₂	-	8,00 Mg/rok
CO	-	439,83 Mg/rok
Pył ogółem	-	26,32 Mg/rok
NH ₃	-	14,95 Mg/rok

2. Instalacja do energetycznego spalania paliw - elektrociepłownia

Tabela nr 2

Źródło powstania/ miejsce wprowadzania substancji do powietrza	Rodzaj urządzeń do redukcji substancji wprowadzanych do powietrza	Parametry emitora			Emitowana substancja	Standardy emisyjne w [mg/m ³] przy zawartości 6% tleny w gazach odlotowych	
		wysokość h [m]	średnica d [m]	czas pracy [dni x godz]			
Emitor E-1 2 kotły PR-23	odpylacz multicyklonowy OMW-6- 250/192A	52,0	1,5	100 x 24	SO ₂	1 500	do 31.12.2015
					NO ₂	400	do 31.12.2015
					Pył ogółem	1 000 400	do 31.12.2006 od 01.01.2007
Emitor E-2 Kocioł OKR-50	odpylacz multicyklonowy OMW-6- 250/192A	52,0	1,5	100 x 24	SO ₂	1 500	do 31.12.2015
					NO ₂	400	do 31.12.2015
					Pył ogółem	1 000 400	do 31.12.2006 od 01.01.2007

Emisja roczna z instalacji elektrociepłowni:

SO ₂	-	491,73 Mg/rok
NO ₂	-	127,56 Mg/rok
Pył ogółem	-	333,19 Mg/rok – do 31.12.2006r.
Pył ogółem	-	129,21 Mg/rok – od 01.01.2007r. do 31.12.2015r.

3. Łączna emisja roczna z ww. instalacji wynosi:

SO ₂	-	492,75 Mg/rok
NO ₂	-	135,56 Mg/rok
CO	-	439,83 Mg/rok
Pył ogółem	-	359,51 Mg/rok – do 31.12.2006r.
Pył ogółem	-	155,53 Mg/rok – od 01.01.2007r. do 31.12.2015r.
NH ₃	-	14,95 Mg/rok

4. Działania dostosowawcze w okresie 30.06.2006 – 31.12.2006 mające na celu osiągnięcie standardów emisyjnych pyłu obowiązujących od 01.01.2007 r. do 31.12.2015 r:

- a) zobowiązuje się Nordzucekr Polska S.A. do modernizacji układu wyciągowego i odpylającego jednostek kotłowych elektrociepłowni, celem zwiększenia stopnia redukcji emisji zanieczyszczeń pyłowych do powietrza do poziomu standardów emisyjnych jw.

II.2 Dopuszczalne poziomy emisji hałasu do środowiska z instalacji

Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego, prawidłowego funkcjonowania instalacji wyrażona przez równoważny poziom hałasu emitowanego na obszary ustalone jako tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej z usługami rzemieślniczymi wynosi:

$$L_{AeqD} = 55 \text{ dB dla pory dziennej } 6^{00} - 22^{00}$$

$$L_{AeqN} = 45 \text{ dB dla pory nocnej } 22^{00} - 6^{00}$$

1. Źródła emisji hałasu do środowiska z terenu Zakładu:

Tabela nr 3

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Czas pracy źródła hałasu [h]	
		pora dzienna	pora nocna
1	Chłodnia wentylatorowa – góra	16	8

2	Dwa wentylatory przy elektrociepłowni	16	8
3	Pompownia soku cyrkulacji –wyparki	16	8
4	Stacja wyparek	16	8
5	Pomieszczenie płukania buraków I piętro	16	8
6	Stacja ogonków	16	8
7	Stacja ogonków – przy silnikach	16	8
8	Poziom terenu – pomieszczenie surowni	16	8
9	Pomieszczenie wyżymaczek poziom I piętra	16	8
10	Pomieszczenie surowni na poziomie I piętra	16	8
11	Pomieszczenie suszarnia wysłodków	16	8
12	Pomieszczenie poniżej suszarni wysłodków	16	8
13	Suszarnia wysłodków	16	8
14	Poziom surowni zrzut buraków na taśmociąg z krajalnic	16	8
15	Pomieszczenie pieców wapiennych	16	8
16	Prasy filtracyjne – poziom obsługi	16	8
17	Poziom mieszadeł cukrzycy	16	8
18	Mieszadła cukrzycy	16	8
19	Wirówki	16	8
20	Magazyn cukru nr 3	16	8
21	Wymiennikownia ciepła	16	8
22	Agregatory maszynowni	16	8
23	Sprężarki	16	8
24	Wirówki cukru – przy pakowaniu	16	8
25	Stacja pomp buraczanych do płuczek	16	8

2. Działania dostosowawcze w latach 2006r. – 2010r. mające na celu osiągnięcia najwyższego poziomu ochrony środowiska przed hałasem:

- a) zobowiązuje się Nordzucker Polska S.A. do następujących działań redukujących emisję hałasu, wynikających z przekraczania dopuszczalnego poziomu dźwięku dla pory nocnej:

Tabela nr 4

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Zalecenia
1	Chłodnia wentylatorowa	Wykonanie obudowy akustycznej o skuteczności 20 dB
2	Piec wapienny- wraz z transportem kamienia wapiennego i koksu	Wykonanie obudowy akustycznej o skuteczności 20 dB
3	Czerpnia wraz z wentylatorem okiennym	Montaż tłumika akustycznego o skuteczności 20 dB
4	Linia wyżymaczek	Ekranowanie zespołu wyżymaczek po obrysie istniejącej konstrukcji wsporczej o skuteczności 20 dB
5	Zespół wentylatorów elektrociepłowni	Wykonanie obudowy akustycznej o skuteczności 20 dB

W celu poprawy klimatu akustycznego w rejonie lokalizacji cukrowni zaleca się również zastosowanie dodatkowych zabezpieczeń akustycznych w postaci:

- wykonania izolacyjnych obudów akustycznych wentylatorów wyciągowych,
- zamontowanie tłumików akustycznych z przekierowaniem strumienia na wszystkich wyrzutach wentylacyjnych (w przypadku czerpni – wykonanie tłumików komorowych, w przypadku wyrzutni dachowych – wykonanie tłumików wyrzutowych),
- zwiększenia izolacyjności akustycznej przegród okiennych i drzwiowych,
- likwidacji zbędnych otworów ściennych.

Zabezpieczenia akustyczne obniżające emisję hałasu należy wykonywać w pierwszej kolejności dla źródeł działających najdłużej w porze nocnej, oraz zlokalizowanych od północnej strony terenu Zakładu.

II.3 Dopuszczalne ilości odpadów wytwarzanych w wyniku eksploatacji instalacji

1. Rodzaj wytwarzanych odpadów

A. Odpady powstające w związku z eksploatacją elektrociepłowni:

Tabela nr 5

RODZAJE I ILOŚCI WYTWARZANYCH ODPADÓW STAŁYCH			
Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów wytwarzanych w ciągu roku (Mg/rok)
1.	popioły paleniskowe, zużle i pyły z kotłów	10 01 01	10 000

B. Odpady powstające w związku z eksploatacją cukrowni:

Tabela nr 6

RODZAJE I ILOŚCI WYTWARZANYCH ODPADÓW STAŁYCH			
Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów wytwarzanych w ciągu roku (Mg/rok)
1.	osady z oczyszczania buraków (ziemia)	02 04 01	70 000
2.	Osady z czyszczenia i mycia buraków (liście chwasty)	02 04 01	1 000
3.	Osady z czyszczenia i mycia buraków (części buraków)	02 04 01	7 000
4.	Odpady z przesiewu i przepału kamienia wapiennego	06 03 99	4 000
5.	Inne nie wymienione odpady (kamienie)	02 04 99	8 000

C. Rodzaje i ilości wytwarzanych odpadów związanych z procesami pomocniczymi produkcji cukru:

Tabela nr 7

RODZAJE I ILOŚCI WYTWARZANYCH ODPADÓW STAŁYCH			
Lp.	Nazwa odpadu	Kod odpadu	Ilość odpadów wytwarzanych w ciągu roku (Mg/rok)
1.	odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	12 01 09*	0,6
2.	inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	13 02 08*	2
3.	sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	15 02 02*	1
4.	zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (lampy fluorescencyjne, świetlówki)	16 02 13*	0,5
5.	zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (przeterminowane odczynniki chemiczne)	16 05 07*	0,2
6.	zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (przeterminowane odczynniki)	16 05 08*	0,2
7.	odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	17 01 01	2 000
8.	gruz ceglany	17 01 02	2 000
9.	inne nie wymienione odpady (materiały izolacyjne z rozbiórek i remontów)	17 01 82	50

10.	sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania inne niż wymienione w 15 02 02	15 02 03	0,6
11.	tkaniny filtracyjne	15 02 03	30
12.	opakowania z papieru i tektury	15 01 01	80
13.	opakowania z tworzyw sztucznych	15 01 02	10
14.	zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	16 02 14	1
15.	zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06 do 16 05 08	16 05 09	0,2
16.	drewno	17 02 01	80
17.	mieszaniny metali	17 04 07	2 000
18.	skratki	19 08 01	4
19.	ustabilizowane komunalne osady ściekowe	19 08 05	100
20.	opakowania zawierające pozostałości substancjami niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 19 12 06	15 01 10*	5
21.	szkło	19 12 05	1
22.	drewno	19 12 07	5

* - odpady niebezpieczne

2. Opis sposobów gospodarowania odpadami

Tabela nr 8

Lp.	Kod	Rodzaj odpadu	Sposób zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania
1	02 04 01	Osady z oczyszczania i mycia buraków (ziemia, liście i chwasty, części buraków)	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są w osadnikach, skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do odzysku (wykorzystania) osobom fizycznym – plantatorom lub jednostkom

			organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby
2	02 04 99	Inne niewymienione odpady (kamienie)	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są na palcu
3	06 03 99	Inne niewymienione odpady (odpady z przesiewu i przepału kamienia wapiennego)	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierany jest i magazynowany na placu obok wapiarni i przekazywany jest do odzysku
4	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierany jest i magazynowany na placu żużla zlokalizowanym przy zakładzie energetycznym, skąd transportem zewnętrznym przekazywany jest do odzysku (wykorzystania) w tym osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby
5	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierany jest w oznakowanych beczkach (chemoodpornych i kwasoodpornych), w magazynie warsztatu mechanicznego, skąd transportem zewnętrznym przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwiania
6	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierany jest w oznakowanych beczkach (chemoodpornych i kwasoodpornych), w magazynie warsztatu mechanicznego, skąd transportem zewnętrznym przekazywany jest do odzysku lub unieszkodliwiania
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu selektywnie zbierany i magazynowany jest w pojemnikach lub skrzyniach przy magazynie cukru, skąd transportem zewnętrznym przekazywany jest do odzysku
8	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu selektywnie zbierany i magazynowany jest w pojemnikach na terenie zakładu, skąd transportem zewnętrznym przekazywany jest do odzysku
9	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierany jest do metalowych pojemników ustawionych w magazynie technicznym i przekazywany jest producentowi opakowań

10	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierany i magazynowany jest w oznakowanych pojemnikach metalowych ustawionych w magazynie technicznym, skąd transportem zewnętrznym przekazywany jest do unieszkodliwiania
11	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne (tkaniny filtracyjne, ubrania ochronne)	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierany i magazynowany jest w pojemnikach w magazynie technicznym, skąd transportem zewnętrznym przekazywany jest do odzysku
12	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy (lampy fluorescencyjne, świetlówki) inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są w specjalnie oznakowanych kartonach w wyznaczonym miejscu działu elektrycznego i magazynu technicznego, skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do unieszkodliwiania
13	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym magazynie odpadów, skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do odzysku
14	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są w oznakowanych chemoodpornych pojemnikach w wyznaczonym miejscu laboratorium, skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania
15	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (przeterminowane odczynniki)	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są w oznakowanych chemoodpornych pojemnikach w wyznaczonym miejscu laboratorium, skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania
16	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06 do 16 05 08	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są w oznakowanych chemoodpornych pojemnikach w wyznaczonym miejscu laboratorium, skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do odzysku lub unieszkodliwiania

17	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są na placu magazynowym skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do odzysku w tym osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby
18	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są na placu magazynowym skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do odzysku w tym osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby
19	17 01 82	Inne nie wymienione odpady (materiały izolacyjne z rozbiórek i remontów)	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są na placu magazynowym skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do odzysku
20	17 02 01	Drewno	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są na placu magazynowym skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do odzysku w tym osobom fizycznym lub jednostkom organizacyjnym, niebędącym przedsiębiorcami, do wykorzystania na ich własne potrzeby
21	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są na placu magazynowym skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do odzysku
22	17 04 07	Mieszanki metali (odpady złomu metali)	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są w specjalnych boksach magazynowych, skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do odzysku
23	19 08 01	Skratki	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierany i magazynowany jest w kontenerze przy oczyszczalni ścieków, skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do unieszkodliwiania
24	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierany i magazynowany na tzw. poletkach osadu przy oczyszczalni ścieków i zagospodarowywane są we własnym zakresie na cele nierolnicze do użyźniania gleb

25	19 12 05	Szkło (stłuczka szklana)	Odpad bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są w pojemnikach, w wyznaczonym miejscu magazynu technicznego, skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do odzysku
26	19 12 07	Drewno (połamane palety) inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu zbierane i magazynowane są na placu magazynowym skąd transportem zewnętrznym przekazywane są do odzysku

3. Sposób i miejsca magazynowania odpadów

W Nordzucker Polska S.A. bezpieczne magazynowanie odpadów przeznaczonych do odzysku lub unieszkodliwiania realizowane będzie poprzez przestrzeganie następujących zasad:

- magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie, do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny,
- odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania (z wyjątkiem składowania) będą magazynowane tylko ze względu na konieczność wynikającą z procesów technologicznych i organizacyjnych, nie dłużej jednak niż przez okres 3 lat,
- odpady przeznaczone do składowania będą magazynowane jedynie w celu zebrania odpowiedniej ilości tych odpadów, nie dłużej jednak niż przez okres 1 roku,
- zebrane odpady należy magazynować w wydzielonych miejscach, w sposób uniemożliwiający zmieszanie różnych rodzajów odpadów,
- miejsca magazynowania winny być zabezpieczone przed dostępem osób trzecich,
- zebrane odpady są magazynowane w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na środowisko i zdrowie ludzi,
- powierzchnie komunikacyjne przy obiektach przechowywania odpadów oraz miejsca przeładunkowe i drogi wewnętrzne w miejscach gromadzenia odpadów winny być utwardzone i uszczelnione przed przeciekami wód opadowych do gruntu,
- odpady winny być dostarczane do miejsc ich gromadzenia w pojemnikach zapewniających bezpieczeństwo prac ładunkowych i przewozu, wykonanych z materiału odpornego na działanie składników umieszczonego w nich odpadu, ze szczelnym zamknięciem zabezpieczającym przed przypadkowym rozproszaniem odpadu w trakcie transportu i czynności załadunkowych oraz rozładunkowych.

II.4 Ilość i jakość ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych z instalacji:

Ścieki powstające w instalacjach objętych niniejszym pozwoleniem odprowadzane są do oczyszczalni ścieków, stanowiącej własność Nordzucker Polska S.A.. Oczyszczalnia odprowadza oczyszczone ścieki do wód powierzchniowych tj. do rzeki Fryby, na podstawie pozwolenia wodnoprawnego wydanego przez Starostę Toruńskiego w dniu 12 stycznia, znak OS.I.6223-27/05/2006. Oczyszczalnia odbiera ścieki pochodzące z następujących źródeł:

- Nordzucker Polska S.A. Zakład w Chełmży,
- Wytwórnia Alkoholu BIOETANOL AEG Sp. z o.o.,
- Maguin Chełmża Sp. z o.o.,
- Faster Sp. z o.o.,
- Miasto Chełmża,
- Gmina Chełmża.

Ścieki pochodzące z terenu Zakładu w Chełmży

1. Instalacja do produkcji cukru

Ilość odprowadzanych ścieków:

- dobowa ilość ścieków – $Q_d = 3\,224\text{ m}^3/\text{d}$
- maksymalna godzinowa ilość ścieków – $Q_h = 161\text{ m}^3/\text{h}$

Warunki wprowadzania ścieków do oczyszczalni:

- Zawiesiny ogólne – $4\,000\text{ g}/\text{m}^3$
- ChZT – $15\,000\text{ g O}_2/\text{m}^3$
- BZT₅ – $9\,000\text{ g O}_2/\text{m}^3$
- Azot amonowy – $150\text{ g N-NH}_4/\text{m}^3$
- Fosfor ogólny – $20\text{ g P}/\text{m}^3$

2. Instalacja do energetycznego spalania paliw - elektrociepłownia

Ilość odprowadzanych ścieków:

- dobowa ilość ścieków (odmuliny) – $Q_d = 170\text{ m}^3/\text{d}$

Warunki wprowadzania ścieków do oczyszczalni:

- Zawiesiny ogólne – $4\,000\text{ g}/\text{m}^3$
- ChZT – $2\,000\text{ g O}_2/\text{m}^3$
- BZT₅ – $1\,000\text{ g O}_2/\text{m}^3$
- Azot amonowy – $150\text{ g N-NH}_4/\text{m}^3$
- Fosfor ogólny – $20\text{ g P}/\text{m}^3$

III. ZAKRES MONITORINGU EMISJI SUBSTANCJI I ENERGII

1. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Zakres pomiarów okresowych wg metodyki Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji (Dz.U. Nr 283 poz. 2842). Sposób prowadzenia ewidencji i przekazywania danych zgodny z zaleceniami rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzeń, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji z dnia 27 lutego 2003 (Dz.U. Nr 59 poz. 529). Zgodnie z art. 147 ust. 6 Prawa ochrony środowiska prowadzący instalacje obowiązany jest do ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

2. Monitoring hałasu

Raz w roku w okresie kampanijnym należy przeprowadzać okresowe pomiary hałasu w środowisku zgodnie z metodyką referencyjną podaną w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 23 grudnia 2004 r. (Dz.U. Nr 283, poz. 2842). Sposób prowadzenia ewidencji i przekazywania danych zgodny z zaleceniami rozporządzenia Ministra z dnia 27 lutego 2003 (Dz.U. Nr 59 poz. 529). Zgodnie z art. 147 ust. 6 Prawa ochrony środowiska prowadzący instalacje obowiązany jest do ewidencjonowania wyników przeprowadzonych pomiarów oraz ich przechowywania przez 5 lat od zakończenia roku kalendarzowego, którego dotyczą.

3. Ewidencja wytwarzanych odpadów

- ewidencję odpadów należy prowadzić w oparciu o karty ewidencji odpadów oraz karty przekazania odpadów zgodnie z art. 36 ustawy o odpadach z dnia 27 kwietnia 2001 (Dz.U. Nr 62 poz. 628 z późn. zm.),
- zbiorcze zestawienie danych należy sporządzać zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 11 grudnia 2001 r. w sprawie zakresu informacji oraz wzorów formularzy służących do sporządzania i przekazywania zbiorczych zestawień danych (Dz. U. Nr 152, poz. 1737),
- zbiorcze zestawienie danych o rodzajach i ilościach odpadów należy przekazywać Marszałkowi Województwa Kujawsko-Pomorskiego w terminie do końca pierwszego kwartału za poprzedni rok kalendarzowy zgodnie z art. 37 ust. 3 ustawy o odpadach,
- dokumenty sporządzone na potrzeby ewidencji odpadów należy przechowywać przez okres 5 lat, licząc od końca roku kalendarzowego, w którym te dokumenty sporządzono zgodnie z art. 36 ust. 10 ustawy o odpadach.

4. Monitoring ścieków wprowadzanych do urządzeń oczyszczalni

- zakres i częstotliwość badania i poboru próbek ścieków zgodnie z instrukcją pracy oczyszczalni,
- próbki należy pobierać w dwóch punktach pomiarowych zlokalizowanych w miejscu:
 - a) na Kanale Fabrycznym powyżej miejsca zrzutu ścieków z Wytwórni Alkoholu Bioetanol Aeg,
 - b) wylot z osadników wód spławiakowych do Kanału Fabrycznego.

IV. ZAKRES MONITORINGU PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH

1. Monitoring efektywności wykorzystania zasobów - surowców

Raz w roku należy przeprowadzać kontrolę poniższych wskaźników w odniesieniu do 1 Mg zużywanego surowca:

- para,
- energia elektryczna,
- woda,
- ścieki,
- produkt.

2. Monitoring parametrów technicznych

Monitoring parametrów technicznych będzie prowadzony w ramach instalacji, w celu utrzymania właściwych parametrów pracy poszczególnych urządzeń wchodzących w ich skład. Zakres monitoringu obejmuje:

- kontrolę procesu produkcyjnego,
- kontrolę procesu spalania,
- kontrolę gospodarki surowcowo-materiałowej.

V. OKREŚLAM SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA:

1. Ochrona środowiska w instalacjach będzie realizowana poprzez ograniczenie do niezbędnego minimum emisji poszczególnych czynników do środowiska.
2. Stosowane będą surowce i materiały gwarantujące dotrzymanie wymogów najlepszej dostępnej techniki.
3. Wszystkie urządzenia objęte niniejszą decyzją należy utrzymywać we właściwym stanie technicznym i prawidłowo eksploatować w oparciu o stosowne instrukcje.
4. Prowadzący instalacje jest zobowiązany do podejmowania remontu instalacji i jego przeprowadzania w sposób zgodny z zatwierdzoną procedurą zakładową.
5. Wszystkie urządzenia związane z monitoringiem procesów technologicznych muszą w pełni być sprawne.
6. Realizowane będą następujące planowane działania, w tym przewidywane środki techniczne mające na celu zapobieganie lub ograniczenie emisji:
 - stałe doskonalenie procesów technologicznych i stosowanych urządzeń z wykorzystaniem danych monitoringowych,

- dokonywanie zakupów towarów masowych o najlepszych parametrach technicznych oraz zmniejszających materiałochłonność,
- właściwa gospodarka odpadami,
- obniżenie zapotrzebowania na energię.

VI. OKREŚLAM SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU AWARII I OGRANICZENIA JEJ SKUTKÓW

Zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 27.04.2001 r. Prawo ochrony środowiska w zakresie instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, w razie wystąpienia awarii uprawniony podejmuje następujące działania:

- 1) Natychmiast zawiadamia o tym fakcie właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,
- 2) Niezwłocznie przekazuje ww. organom, informacje:
 - a) o okolicznościach awarii,
 - b) o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
 - c) umożliwiające dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i dla środowiska,
 - d) o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się,
- 3) Na bieżąco aktualizuje podawane informacje, odpowiednio do zmiany sytuacji.

VII. USTALAM SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

- uzyskanie wysokiej sprawności urządzeń energetycznych,
- automatyzacja procesów produkcyjnych,
- zapewnienie niezawodności działania obiektu poprzez utrzymywanie w sprawności urządzeń technologicznych,
- optymalizację procesów pod kątem wtórnego wykorzystania ciepła,
- instalowanie urządzeń o maksymalnej sprawności energetycznej,
- prowadzenie bieżących i okresowych szkoleń dla osób obsługujących urządzenia technologiczne w zakresie ich prawidłowej obsługi,
- kontrola i optymalizacja podstawowych wskaźników charakteryzujących instalacje w odniesieniu do 1 Mg surowca.

VIII. OKREŚLAM SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

W przypadku zakończenia działalności Zakładu wszystkie obiekty i urządzenia instalacji winny być zlikwidowane zgodnie z wymaganiami wynikającymi z przepisów ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane (tekst jednolity Dz.U. Nr 106, poz. 1126 z późn. zm.).

Należy sporządzić projekt likwidacji obiektów i urządzeń uwzględniający (oprócz wymagań budowlanych i BHP) wymagania ochrony środowiska, głównie w odniesieniu do ochrony przed hałasem i gospodarki odpadami, takich jak:

- segregację i selekcję wytwarzanych odpadów,
- bezpieczne, czasowe magazynowanie posegregowanych odpadów z ustaleniem sposobu i miejsca magazynowania,
- rewitalizację terenu po zlikwidowaniu instalacji,
- zachowanie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku.

IX. USTALAM KRYTERIA ISTOTNEJ ZMIANY INSTALACJI

1. Uruchomienie nowego źródła emisji,
2. Uruchomienie nowej instalacji związanej ze zwiększeniem negatywnego oddziaływania na środowisko.

Nie jest istotną zmianą instalacji zwiększenie produkcji cukru bez zmiany wielkości emisji.

X. ZOBOWIĄZUJE SIĘ PROWADZĄCEGO INSTALACJĘ DO:

1. Przekazywania Staroście Toruńskiemu oraz Kujawsko-Pomorskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska sprawozdań z rocznego monitoringu instalacji i środowiska określonego w punkcie III niniejszej decyzji, w terminie do 31 stycznia roku następnego.
2. Sporządzenia szczegółowego sprawozdania (raportu) obejmującego realizację ustaleń niniejszej decyzji – po pięciu latach od dnia wydania.
3. Dokonywania przeglądu ekologicznego instalacji w przypadku zmiany w najlepszych dostępnych technikach, pozwalających na znaczne zmniejszenie emisji bez powodowania nadmiernych kosztów lub gdy będzie to wynikać z potrzeby dostosowania eksploatacji instalacji do zmian przepisów o ochronie środowiska.

XI. OKREŚLAM TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA NA DZIEŃ 31.12.2015 r.

Uzasadnienie

Nordzucker Polska S.A., ul. 5-go Stycznia 54, 64-330 Opalenica w dniu 12.12.2005r., złożył wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji znajdujących się na terenie Zakładu Produkcyjnego w Chełmży, ul. Bydgoska 4, 87-140 Chełmża, instalacji do produkcji cukru i elektrociepłowni.

Analiza wniosku wskazała, że przedmiotowe instalacje tj: instalacja do produkcji produktów spożywczych (cukru) z surowych produktów roślinnych o zdolności przetwarzania ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę i instalacja do energetycznego spalania paliw o mocy ponad 50 MW_t, na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002r. w sprawie instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. Nr 122, poz. 1055) kwalifikują się do uzyskania pozwolenia zintegrowanego w trybie przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska.

Złożony wniosek spełnia wymagania formalne określone w artykule 208 ustawy Prawo Ochrony Środowiska. Wnioskodawca uiścił opłatę rejestracyjną na rachunek Ministra Środowiska w kwocie 2.288,76 zł. W związku z art. 209 ustawy Prawo Ochrony Środowiska przekazano wniosek Ministrowi Środowiska, pismem z dnia 31 stycznia 2006 r., znak OS.III.7644-Z/1-1/06.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Starosta Toruński zawiadomieniem z dnia 26 stycznia 2006 r., znak OS.III.7644-Z/1/2006 poinformował o wszczęciu postępowania administracyjnego i zamieszczeniu informacji o wniosku Nordzucker Polska S.A. w publicznie dostępnym wykazie danych oraz o możliwości składania uwag i wniosków w powyższej sprawie w terminie 21 dni od daty wywieszenia informacji. Przedmiotowe zawiadomienie umieszczono na stronie internetowej oraz tablicy ogłoszeń Starostwa Powiatowego w Toruniu oraz na tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Chełmży. W terminie 21 dni od ogłoszenia nie wniesiono żadnych uwag i wniosków do sprawy.

Zgodnie z art. 211 ust. 3a ustawy Prawo ochrony środowiska wydanie pozwolenia zintegrowanego uzgodniono z Kujawsko-Pomorskim Inspektorem Ochrony Środowiska w Bydgoszczy, Delegatura w Toruniu – pismo z dnia 29.06.2006 r., znak DTo/DzI-6472-4/06.

Pozwolenie zintegrowane określa warunki emisji substancji i energii w zakresie:

- wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza,
- wytwarzanie odpadów,
- wprowadzanie ścieków do urządzeń kanalizacyjnych.

Pobór wody powierzchniowej na terenie cukrowni realizowany jest na podstawie osobnego pozwolenia sektorowego, wydanego przez Starostę Toruńskiego w dniu 12 stycznia 2006 r., znak OS.I.6223-27/05/2006 – pobierana woda wykorzystywana jest także w instalacjach odrębnych podmiotów nie objętych obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Uwzględniając powyższe, zgodnie z art. 202 ust. 6 ustawy Prawo ochrony środowiska w pozwoleniu nie ustalono warunków poboru tych wód.

Zastosowanie nowoczesnych technologii i kontroli procesów technologicznych pozwala ograniczyć emisję do środowiska. Przy dotrzymaniu wielkości emisji orzeczonej w niniejszym pozwoleniu, dotzymane zostaną standardy jakości powietrza określone w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 6 czerwca 2002 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów niektórych substancji w powietrzu, alarmowych poziomów niektórych substancji w powietrzu oraz marginesów tolerancji dla dopuszczalnych poziomów niektórych substancji (Dz.U. Nr 87, poz. 796) oraz w Rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 5 grudnia 2002 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 1/03, poz. 12).

Emisje dopuszczalne dla instalacji do energetycznego spalania paliw zostały ustalone na podstawie Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 20 grudnia 2005 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 260, poz. 2181).

Obecnie stosowane rozwiązania w zakresie ograniczania emisji pyłowej z instalacji elektrociepłowni nie gwarantują dotrzymania standardów emisyjnych dla pyłów wchodzących w życie z dniem 01.01.2007 r., w związku z powyższym Starosta Toruński zobowiązał prowadzącego instalację do modernizacji układu wyciągowego i odpylającego zainstalowanych jednostek kotłowych, celem dostosowania emisji do wymogów prawnych obowiązujących w tym zakresie do 31.12.2015 r. – tj. do czasu obowiązywania niniejszej decyzji.

Zgodnie z art. 202 ust. 3 Prawa ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym ustala się dopuszczalny poziom hałasu niezależnie od tego, czy dla zakładu wymagane byłoby, zgodnie z ustawą, uzyskanie pozwolenia na emitowanie hałasu.

W związku z występowaniem, na terenie Zakładu Produkcyjnego w Chełmży, przekroczeń emisji hałasu do środowiska, Starosta Toruński nałożył na Nordzucker Polska

S.A., obowiązek zastosowania rozwiązań technologicznych mających ograniczyć emisję hałasu do poziomu dopuszczalnego.

Ścieki powstające w instalacjach objętych pozwoleniem są odprowadzane do urządzeń oczyszczalni ścieków będącej własnością wnioskodawcy, w związku z powyższym wartości wskaźników odprowadzanych ścieków zostały ustalone na podstawie wymagań oczyszczalni przyjmującej ścieki z terenu zakładu.

Biorąc pod uwagę powyższe uznaje się, że przedmiotowe instalacje zlokalizowane na terenie Cukrowni w Chełmży spełniają wymagania niezbędne do uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z art. 195 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska pozwolenie może zostać cofnięte lub ograniczone bez odszkodowania, jeżeli:

1. eksploatacja instalacji jest prowadzona z naruszeniem warunków pozwolenia,
2. przepisy dotyczące ochrony środowiska zmieniły się w stopniu uniemożliwiającym emisję na warunkach określonych w pozwoleniu.

Zgodnie z art. 193 ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, z chwilą uzyskania pozwolenia zintegrowanego, wygasają pozwolenia sektorowe w zakresie wytwarzania odpadów i wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, wydane dla Zakładu w Chełmży, ul. Bydgoska 4, 87-140 Chełmża.

POUCZENIE

Od niniejszej decyzji służy stronie prawo wniesienia odwołania do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu za pośrednictwem Starosty Toruńskiego w terminie 14 dni od dnia doręczenia.



Z up. STAROSTY

mgr Wanda Lorenc

Z-ca Naczelnika Wydziału Środowiska

Otrzymują:

1. Nordzucker Polska S.A w Opalenicy
ul. 5 Stycznia 54, 64-330 Opalenica – 2 dec.
2. a/a – 2 dec.

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta Chełmży
2. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska w Bydgoszczy
Delegatura w Toruniu
ul. Targowa 13/15, 87-100 Toruń
3. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa

Niniejsze pozwolenie wydano po uiszczeniu opłaty skarbowej w wysokości 2000,00 zł na rachunek Urzędu Miasta Torunia Bank Millennium O/Toruń Nr 5311602202 00000000 61719204 (Podstawa prawna - ustawa z dnia 9.09.2000r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 253 z 2004r., poz. 2532, tekst jednolity z późn. zm.)